



MUNCH

**70
Jahre**

**Garant für Innovationen in der
Metallverarbeitung**

Editorial

Fokus: 70 Jahre MÜNCH GmbH

Ein Familienbetrieb, der seine Stärken kennt und nutzt



Gunther Petershofen –
Geschäftsführender Gesellschafter



Sebastian Keupp –
Prokurist und kaufmännischer Leiter, QMB

Die Firma MÜNCH GmbH ist Spezialist für die Blech- und Rohrbearbeitung sowie die Fertigung von Einzelteilen und komplexen Baugruppen – nach Kundenwünschen, komplett aus einer Hand. Als zuverlässiger Zulieferer für verschiedene Sparten im stahlverarbeitenden Gewerbe fertigen wir auf neuesten Maschinen mit höchster Qualität und Flexibilität.

Dabei schöpfen wir aus der 70-jährigen Erfahrung unseres Firmenbestehens. Denn alles begann 1947 mit einer Schlosserei, ohne hohen Technisierungsgrad – ganz zu schweigen von computergesteuerten Verfahren – und mit überschaubarem Mitarbeiterstamm. Ein großer Meilenstein in der Firmengeschichte war die Umfirmierung in die MÜNCH GmbH als Zulieferer, mit Gunther Petershofen als Geschäftsführer, ca. 10 Mitarbeitern und ca. 800 m² Produktionsfläche im Jahr 1994. Der Grundstein für die erfolgreiche Spezialisierung und die darauffolgende Etablierung am Markt war ein Auftrag der Firma Linde, die in Aschaffenburg Gabelstapler fertigt. Unsere Zertifizierungen gehören zu den vielen kleinen Schritten, mit denen unser Unternehmen sich von einer Schlosserei in einen erfolgreichen Produktionsbetrieb verwandelt hat. Neben der Einführung eines Qualitätsmanagement nach DIN ISO 9001:2008 standen in den folgenden Jahrzehnten auch der kontinuierliche Ausbau der Produktionskapazitäten, die Verbesserung des Maschinenparks und ein wertschöpfender Umgang mit dem Personal auf der Agenda.

Mittlerweile produzieren wir vielfältige Teile für den Fahrzeug- und Maschinenbau sowie die Medizin- und Elektrotechnik – vom kleinen Winkel über Gestelle bis zum Gehäuse. Hierfür greifen wir auf bestens qualifiziertes Fachpersonal, einen umfangreichen, modernen Maschinenpark und weitreichendes Know-how in den verschiedenen Fertigungsverfahren zurück. Dazu gehören unter anderem Laser- und Rohrlaserschneiden, Kant-, Umform- und Zerspanungstechnik, sowie alle gängigen Schweißverfahren. Für jegliche Arten der Oberflächenbehand-

lung arbeiten wir mit professionellen Partnern zusammen. In unserer Entwicklungsabteilung setzen qualifizierte Fachkräfte die Konstruktion und Fertigung Ihrer Produkte mit Hilfe moderner SolidWorks-/SolidCAM-Software um. Unsere kompetenten und motivierten Mitarbeiter stehen Ihnen für eine persönliche Beratung gerne zur Verfügung.

Doch auch nach all den Jahren sind uns unsere Werte ganz wichtig. Dazu zählt zum Beispiel die selbstverständliche Termintreue. Wir können aufgrund unserer flachen Hierarchien komplexe Baugruppen schnell realisieren und liefern. Viel Augenmerk richten wir auch auf den Service am Kunden. Denn wir wollen als Zulieferer durch unsere Leistungen zum Erfolg des Kunden beitragen. Und nicht zuletzt ist es uns sehr wichtig auf einen guten Mitarbeiterstamm zurückgreifen zu können. Mit Wertschätzung und kontinuierlichen Bemühungen für Aus- und Weiterbildung wollen wir unsere rund 60 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter fest in unser Unternehmen einbinden.

Doch an dieser Stelle soll nicht nur ein Rückblick gegeben werden, sondern auch ein Ausblick in die nahe Zukunft. Neben einer anvisierten Zusammenlegung aller Kapazitäten an einem Standort ist auch schon die Übergabe des Familienbetriebs an die nächste Generation in Planung. Der ältere Sohn von Inhaber und Geschäftsführer Gunther Petershofen hat Maschinenbau und Betriebswirtschaftslehre studiert, der jüngere absolvierte ebenfalls ein Maschinenbaustudium und bildete sich zum Schweißfachingenieur weiter. Wenn alles läuft, wie es soll, werden die zwei Söhne demnächst auch in die Firma eintreten und eine erfolgreiche Familientradition, mit dem richtigen Gespür dafür, was die Industrie braucht, fortsetzen. Ihnen zur Seite steht mit seinem umfassenden Erfahrungsschatz und breit gefächertem Wissen unser langjähriger und wichtiger Mitarbeiter Sebastian Keupp.

Ihr Team der MÜNCH GmbH



Klasse statt Masse

Fokus: Vielfältigkeit im Gesamtkontext

Präzise Produktion komplexer Bauformen in besten Händen

Wir fertigen komplexe Formen in kleinen Serien. Unser moderner, umfassend ausgestatteter Maschinenpark ist ausgerichtet auf die Baugruppenfertigung, Lasern und Rohrlasern, Abkanten, Einpressen und Pressen, Schweißen, Zerspanen, Vermessen sowie die Montage. Zusätzlich kümmern wir uns um die Konstruktion und in Kooperation mit zuverlässigen Partnern um das Oberflächenfinish. Wir verarbeiten Stahl, Edelstahl und Aluminium – jeweils in allen gängigen Güten. Die Rohware, ob Platten, Rohre oder Profile, stammt ausschließlich aus europä-

ischer Fertigung. Zusätzlich haben wir mit unseren Zulieferern Vereinbarungen geschlossen, die bestimmte Mindestqualitäten voraussetzen.

Noch wichtiger als die Qualität des Halbzeugs ist die Verarbeitung. Mit unserem vielseitigen Maschinenpark liegen wir zwischen einem Kleinbetrieb und der Industriefertigung im ganz großen Stil. Unsere Losgrößen liegen, mit einigen wenigen Ausnahmen, zwischen 50 und 100.000 Stück. Bei interessanten

Rock
„COLOR“
* PULVERBESCHICHTEN
* LACKIEREN * STRAHLEN * SCHLEIFEN
Rockenstein GmbH
Industriestraße 3-5
98553 Schleusingen
T +49 36841 331-0
F +49 36841 331-33/34
info@rockenstein-gmbh.de
www.rockenstein-gmbh.de

STROM ERDGAS WASSER
SMART SEIN MIT MEINER ENERGIE
Erzeugen Sie mit daheim Solar bis zu 65 % Ihres Stroms selbst!
Mit Photovoltaik-Anlagen mit Stromspeicher!
Infos unter: daheim-solar.die-energie.de
meine DIE ENERGIE
Gern für Sie aktiv.

DR. STAUB & PARTNER
Steuerberatungsgesellschaft mbB
97846 Partenstein | 97753 Karlstadt | 97828 Marktheidenfeld
Oberer Weg 49 | 97846 Partenstein | Tel.: 0 93 55 / 97 10-0 | Fax: 0 93 55 / 97 10 50
steuerkanzlei@staub.de | www.staub.de

IT for your Business
SAKO
Software and Consulting GmbH
www.saco.info

Teilen programmieren die Experten auch schon einmal eine Maschine für Kleinstserien. Die Bearbeitungsprozesse sind von so hohem Automatisierungsgrad, dass wir sehr schnell und trotzdem individuell fertigen können. Damit diese High-tech-Maschinen ihren Dienst optimal versehen können, brauchen sie zweierlei: perfekt funktionierende Haltewerkzeuge für die verschiedenen Werkstücke und natürlich die geeigneten Programme. Beides übernehmen wir selbst. Speziell unsere vom betriebseigenen Werkzeugmacher hergestellten Haltevorrichtungen sind enorm wichtig. Denn sie ermöglichen, dass die CNC-Automaten die Werkstücke bis auf fünf hundertstel Millimeter genau bearbeiten können.

Die nötigen Programme für die CNC-Automaten werden zwar oft mit den Plänen für das bestellte, anzufertigende Teil geliefert, nicht selten können aber unsere Spezialisten daran noch etwas verbessern. Sollte das gewünschte Teil nicht bereits vorkonstruiert sein, übernimmt das unsere Entwicklungsabteilung und stimmt sich mit dem Kunden in Bezug auf optimale Konstruktion und Umsetzung ab. Hierfür arbeiten wir mit neuester SolidWorks-/SolidCAM-Software. Auf die eine oder andere Weise sitzen daher regelmäßig unsere Kunden gemeinsam mit unseren Experten vor dem CAD-Arbeitsplatz und lassen sich beraten bzw. sprechen über Optimierungsmöglichkeiten.

Das Besondere an unseren Produkten: Die meisten Teile, die wir herstellen, durchlaufen relativ viele verschiedene Fertigungsschritte und werden dabei auf ganz unterschiedliche Art und Weise bearbeitet. Genau das ist unsere Stärke! Für unsere Kunden stellen wir den idealen Ansprechpartner dar, wenn die gewünschten Teile vergleichsweise komplex sind, hohen Qualitätsansprüchen genügen müssen und die Serien dabei nicht zu groß sind. Hierzu ein Anwenderbeispiel: für einen Kunden aus der Medizintechnik fertigen wir Teile für einen Nierensteinertrümmerer. Hierbei gelten ganz besonders hohe Auflagen. Aus diesem Grund gehen unter anderem Stichproben der Bauteile regelmäßig zur schweißtechnischen Lehr- und Versuchsanstalt, kurz SLV, nach München. Hier prüfen Experten die Qualität der Schweißnähte mit einer sogenannten Makroschliffuntersuchung. Dazu präpariert der Prüfer das zu kontrollierende Material, indem er einen Anschliff mit verschiedenen Schleif- und Poliermitteln derart fein auf Hochglanz bringt, dass er das Gefüge in einem Auflichtmikroskop beurteilen kann.

Wir verlassen uns jedoch nicht allein auf die Kontrollen der SLV. Unserem Qualitätsdenken entsprechend prüfen unsere eigenen Spezialisten die Werkstücke parallel. Maßgeblich für den doppelten Prüfaufwand sind die hohen Belastungen, denen das Werkteil ausgesetzt ist. Wir denken also nicht nur über die Genauigkeit und bestmögliche Produktion, sondern



auch über den späteren Einsatz sehr gründlich nach. Der Nierensteinertrümmerer beispielsweise braucht absolut stabile Schweißnähte, weil er extremen mechanischen Anforderungen ausgesetzt ist. Das schwere Gerät wird an einen Schwenkarm montiert und muss dabei einerseits leicht beweglich sein, darf aber natürlich unter keinen Umständen auf den Patienten fallen. Folglich braucht es eine schlanke, aber tragfähige Konstrukti-

on. Die komplette Liege, die bis auf die Auflage vollständig von MÜNCH gefertigt wird, muss das Gewicht des Patienten über einen sehr langen Hebel tragen und wird dabei nur an einer Seite gehalten. Ansonsten könnte sich der Zertrümmerer nicht frei rund um den Patienten bewegen. Solch eine Konstruktion erfordert sehr spezielles Know-how, Flexibilität im Denkansatz und höchste Güte von Material und Verarbeitung.

Reinmuth Galvanik
... seit über 40 Jahren
D-63927 Bürgstadt | D-97076 Würzburg
Tel. 0 93 71 97 61-0 | info@reinmuth-galvanik.de
www.reinmuth-galvanik.de
Ihre zukunftsweisende, innovative Metallveredelung für Elektropolieren, Zink- und Zinklegierungen.

Know-how sichern

Fokus: Nachhaltiges Mitarbeitermanagement

Bei MÜNCH wächst der Nachwuchs genau in die Erfordernisse hinein



Für die MÜNCH GmbH stehen die Qualität der Produkte und der Dienst am Kunden an erster Stelle. Unser Leistungsangebot umfasst neben marktgerechten, kostengünstigen Produkten in höchster Qualität auch den Service, die Kundennähe, sowie Zuverlässigkeit und Flexibilität. Dafür braucht es aber auch entsprechend qualifizierte und motivierte Mitarbeiter. Die Qualifikation, die Leistungs- und Einsatzbereitschaft, sowie die Loyalität unserer Mitarbeiter zählen wir zu den wichtigsten Voraussetzungen für den Erfolg unseres Unternehmens. Daher bilden wir den Nachwuchs selber aus und fördern externe Qualifizierungen.

Wir wollen unseren Mitarbeitern und der Region langfristig ein verlässlicher und sozialer Arbeitgeber sein. Flache Hierarchien und kurze Entscheidungswege ermöglichen es jedem Mitarbeiter, sich an der Entwicklung des Unternehmens zu betei-

ligen. Unser Ziel ist es, zufriedene Mitarbeiter zu haben, die gerne verantwortungsbewusst und zuverlässig ihren Aufgaben nachkommen. Auf dieser Basis bieten wir interessante Entwicklungsperspektiven. Die Unterstützung bei der Aus- und Weiterbildung runden das Angebot für unsere Mitarbeiter ab.

Aber warum ist die Kompetenz unserer Mitarbeiter so wichtig? Trotz unseres hohen Automatisierungsgrads benötigen wir fachlich bestens ausgebildete und erfahrene Mitarbeiter. Es gibt Tätigkeiten, die das Feingefühl und die Entscheidungsfreiheit eines Menschen bedürfen. Beispielsweise beim Schweißen mit dem MAG-, dem MIG- und dem WIG-Verfahren. Je nach Material und dessen Stärke ändern sich die Anforderungen. Der Mitarbeiter stellt sich flexibel darauf ein. Die herzustellende Verbindung muss stabil und dauerhaft sein, aber die zu verbindenden Teile dürfen sich nicht über Gebühr verformen.

Nicht zuletzt soll die Schweißnaht bei vielen Produkten auch optisch gefallen und gleichmäßige Raupen aufweisen. Daher arbeiten bei uns neben den Schweißrobotern auch noch 'echte' Schweißexperten, die sogar die notwendigen Vorrichtungen selbst herstellen.

Übrigens beschäftigen wir auch eine Schweißfachfrau. Das nötige Know-how hat sich unsere engagierte Kollegin in einer speziellen Weiterbildung angeeignet. Damit ist sie in bester Gesellschaft. Da wir so großen Wert auf qualifiziertes Personal legen, fördern wir natürlich auch Fortbildungen. Dieses Angebot nutzen viele Mitarbeiter und absolvieren neben dem Job eine Ausbildung zum Meister oder Techniker.

Selbstverständlich sorgt die Firma MÜNCH auch für den Nachwuchs. Wir bieten Ausbildungsplätze für Industriekaufleute sowie Konstruktions- und Zerspanungsmechaniker. Das ist für beide Seiten eine zukunftsreiche Chance. Neben der abwechslungsreichen und praxisbezogenen Ausbildung bieten sich den Auszubildenden, nach erfolgreichem Abschluss, auch die Möglichkeiten einer Festanstellung und zur Weiterbildung. Wir hingegen profitieren davon, dass unsere zukünftigen Mitarbeiter den Beruf von der Pike auf lernen und es bereits gewohnt sind, genau nach unseren Maßstäben und Qualitätsanforderungen zu arbeiten. Reibungsverluste werden dadurch minimiert. – Eine klassische Win-win-Situation also.



LIEBSTÜCKEL
BAUUNTERNEHMEN



Bauunternehmen Liebstückel GmbH
Tel. +49 (0) 93 53 - 24 87
Fax +49 (0) 93 53 - 32 79

Stationsweg 10, 97753 Karlstadt
E-mail: post@liebstueckel-bau.de
Internet: www.liebstueckel-bau.de

Ihr kompetenter Partner für:

- Privater Hausbau
- Wohnungsbau
- Gewerbe- und Industriebau
- Öffentliche Bauten
- Umbau und Sanierung
- Schlüsselfertiges Bauen

Wir gratulieren der Firma Münch GmbH recht herzlich zum 70-jährigen Firmenjubiläum!



Bei MÜNCH nimmt die Qualität einen besonders hohen Stellenwert ein. Wir wollen also nicht nur ein Mindestmaß, knapp oberhalb einer möglichen Reklamationsgrenze der Produkte, erfüllen. Warum ist uns das so wichtig? Zum einen halten wir es für selbstverständlich, zum anderen ist das aber auch durch

Doch unser Qualitätsanspruch bezieht sich nicht allein auf die Qualität der Produkte. Bereits in die Entwicklung muss der Qualitätsgedanke einfließen. Denn es ist besser Fehler gleich zu vermeiden als später aufwändig zu korrigieren. Zumal unsere Teile auch in einer Produktionskette stehen, wo wir als Zulieferer nur 'ein Rädchen im Getriebe' sind. Für unsere Kunden steigt also mit jedem weiteren Lieferanten und Prozessschritt die Gefahr der Fehlerquellen. Nicht zuletzt aus diesem Grund fällt bei uns in den Bereich Qualität auch das Kundenmanagement. Im Umgang mit dem Kunden – in Punkto Liefertreue, Verlässlichkeit und ganzheitlich erfolgsorientiertem Denken – stellen wir ebenso hohe Anforderungen an uns selbst.



RIEDMANN
Elektrotechnik und
Mechanik GmbH



Tätigkeitsfelder national / international

• Industrieausrüstung	• Lieferprogramm für Photovoltaik-Kraftwerke	• Turn-Key-Kraftwerke
• Industrieservice	• Projektierung und Herstellung von Photovoltaikkraftwerken	• Elektroinstallation

Elektro Riedmann GmbH
 Johann Schöner Straße 43 • 97753 Karlstadt • Tel.: 0 93 53 - 97 10 0 • Fax: 0 93 53 - 97 10 10
 E-Mail: info@elektro-niedmann.de • www.elektro-niedmann.de

SW karlstadt
GmbH

Schrauben + Werkzeug Industribedarf GmbH

Am Hammersteig 10
D-97753 Karlstadt

Tel. +49 (0) 93 53 / 97 85-0
Fax +49 (0) 93 53 / 97 85-30

info@sw-karlstadt.de
www.sw-karlstadt.de





**Ihr kompetenter
Ansprechpartner
im Bereich der Draht
und Rohrverarbeitung**

BK-Metall GmbH
 Draht- und Rohrverarbeitung • Bahnweg 9 • 97816 Lohr am Main
 Tel.: +49 9352/6026-0 • Fax: +49 9352/6026-20
www.bk-metall.de • info@bk-metall.de



Verzinken, Vernickeln,
Verkupfern, Verchromen ,
Zink-Nickel, Zink-Eisen, ...

... VEREDELN IST
UNSER HANDWERK!

Galvanotechnik J. Holzapfel GmbH
Bahnhofstraße 65, 99887 Georgenthal
Tel. 036253/328-0 Fax 036253/328-28
E-Mail: info@galvanotechnik-holzapfel.de
Internet: www.galvanotechnik-holzapfel.de



HI Jonas

Fachgroßhandel für

- Papierwaren
- Verpackungen
- Hygieneartikel

Schnelllieferservice

Ringstraße 1, 97294 Burggrumbach, Telefon: 09367/1892, E-Mail: info@hi-jonas.de



DVS SLV MÜNCHEN

PARTNER DER SCHWEISSTECHNISCHEN AUSBILDUNG

Ansprechpartner:


Abteilungsleiter
Mathias Ott
 Qualitätsmanagement
 Alexandra Haseneder

Tele. +49 89 12 63 22-59
Tele. +49 89 12 63 22-49

Tele. +49 89 12 63 33 11
Tele. +49 89 13 16 67
E-Mail: ott@slv-muenchen.de
E-Mail: haseneder@slv-muenchen.de

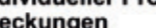
TÜV - Güteinstitut für Schweißtechnik (Instandhaltung, Schweißprüfung) SLV München, Schweißzentrum (SZ) 77, 600 04 München

www.slv-muenchen.de



**Verband
Deutscher
Versicherungs-
Makler e.V.**

Friedrich Ganz Versicherungsmakler GmbH
 Karlsruher Str. 57-61 • 76532 Baden-Baden
 Tel. 07221/9526-0 • Fax 07221/952618
ganz@artus-gruppe.com



- **Darstellung und Umsetzung moderner Versicherungskonzepte**
- **Maßgeschneiderte Lösungen für Industrie, Handel und Gewerbe in Kombination mit zeitgemäßem Risk-Management**
- **Jahrzehntelange Erfahrung in der Lösung individueller Probleme durch stets neue oder verbesserte Versicherungsdeckungen**
- **Weltweite Betreuung mit landesübergreifenden Konzeptionen**



FERBO

Präzision und Tradition seit 1884

FERD. BRASELMANN

GmbH u. Co. KG

GESENKSCHMIEDE

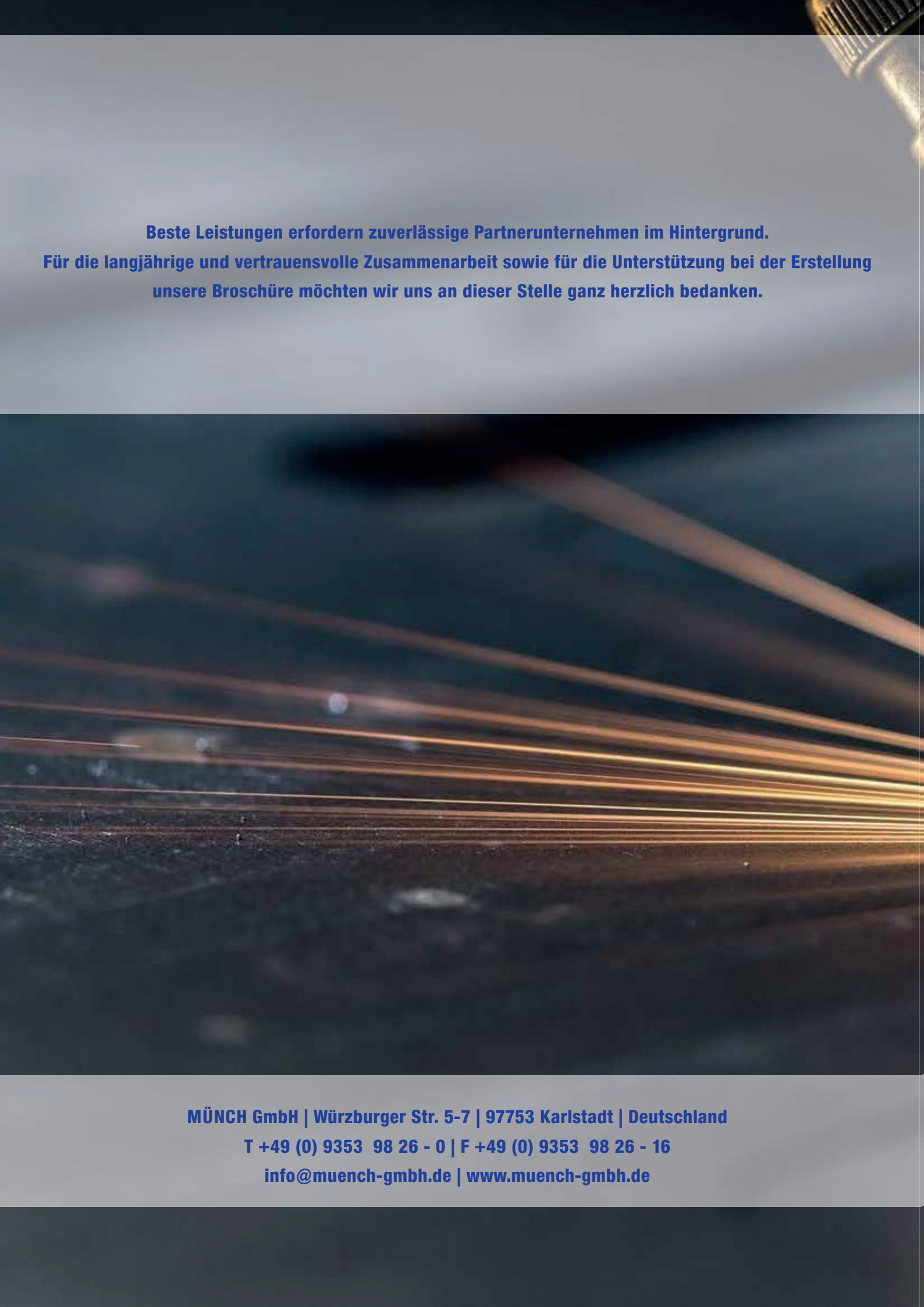




Unsere Produktpalette: Mehr als 1.500 Teile.



Ferd. Braselmann GmbH & Co. KG • Kotthausstrasse 15 - 23 • D-58256 Ennepetal • Tel.: 02333 798 - 0 • Fax: 02333 798 - 58 • www.braselmann-gesensschmiede.de

A close-up photograph of a metal nozzle, likely from a welding or grinding process, emitting a dense spray of bright orange and yellow sparks. The sparks are captured in motion, creating a blurred, dynamic effect against a dark, out-of-focus background. The nozzle itself is in the upper right corner, partially visible.

**Beste Leistungen erfordern zuverlässige Partnerunternehmen im Hintergrund.
Für die langjährige und vertrauensvolle Zusammenarbeit sowie für die Unterstützung bei der Erstellung
unsere Broschüre möchten wir uns an dieser Stelle ganz herzlich bedanken.**

**MÜNCH GmbH | Würzburger Str. 5-7 | 97753 Karlstadt | Deutschland
T +49 (0) 9353 98 26 - 0 | F +49 (0) 9353 98 26 - 16
info@muench-gmbh.de | www.muench-gmbh.de**